

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El F5 es un adhesivo de cianoacrilato con base EhyI, de viscosidad modificada. Tiene una curación muy rápida y viscosidad muy baja. Es adecuado para la adhesión de una gama muy amplia de materiales, incluyendo superficies acidas y algunas superficies porosas, donde se necesita una adhesión rápida.

APLICACIONES HABITUALES

El F5 está formulado especialmente para la adhesión de plásticos, gomas, papel, piel, metales y otros substratos habituales. El F-5 es menos fiable en cuanto a la curación en superficies húmedas que los cianoacrilatos estándar. Aunque el F-5 tiene la capacidad de rellenar huecos, generalmente está recomendado para uso en partes ajustadas y lisas. Se puede usar como una mecha-adhesiva en partes pre-montadas.

Tecnología	Cianoacrilato
Tipo de Química	Cianoacrilato de Etilo
Aspecto (sin curar)	Transparente, incoloro
Viscosidad	Baja
Curado	Humedad
Aplicaciones	Unión
Sustratos principales	Plásticos, gomas, piel,

PROPIEDADES DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico	1,04
Viscosidad gama (cps)	2-5
Viscosidad valores habituales (cps)	3
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	21
Tiempo de fijación (segundos)	1-20
Curación total (horas)	24
Punto de inflamación (°C)	>85
Vida del producto a 5° (meses)	12
Máximo hueco a rellenar (mm)	0,05
Gama de temperatura adecuada	-50°, +80°

Resistencia desarrollada

Después de 2 minutos	25% de la resist. final
Después de 10 min.	50% resist. final

CARACTERÍSTICAS DEL CURADO

Curación en relación al sustrato

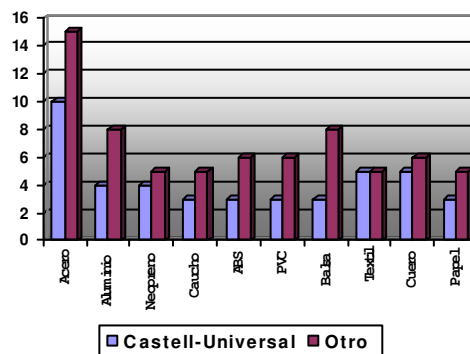
La velocidad de curación de los cianoacrilatos varía de acuerdo con el sustrato a pegar. Superficies ácidas como el papel o la piel necesitarán más tiempo de curación que la mayoría de plásticos y gomas. El F5 se ha formulado para minimizar estos efectos. Algunos plásticos con energías superficiales muy bajas, tales como el polietileno, polipropileno y el teflón, requieren el uso de polarizador Magmont. El uso del acelerador

Magmont puede reducir la resistencia final de la adhesión en un 30%. Castell Universal recomienda hacer tests de comprobación para analizar los efectos.

Tiempo de curación, segundos:

Acero (desengrasado)	5-20
Aluminio	2-10
Caucho	<5
PVC	3-10
Madera (balsa)	2-5
Madera prensada	25-70
Tejidos	<10
Piel	3-20
Papel	2-10

Gráfica comparativa con producto puntero del mercado de velocidad según sustrato en segundos



Curación en relación a la holgura

Para una mayor adhesión es muy importante que las superficies a unir ajusten al máximo. El producto debe aplicarse en una línea muy fina para asegurar una rápida polimerización y una mayor fuerza de pegado. Demasiado hueco entre las partes llevará consigo una curación más lenta. El acelerador Magmont se puede usar para que aumente la velocidad de curación.

Curación en relación a la humedad

Los cianoacrilatos requieren humedad ambiental para iniciar el proceso de curación. La velocidad de la curación disminuye en ambientes con baja humedad ambiental. Las temperaturas bajas también reducen la velocidad de curación. Todos los datos referidos a la rapidez de curación están comprobados a 21°C.

RESISTENCIA MEDIOAMBIENTAL

Resistencia Térmica

Nuestros adhesivos están diseñados para uso en temperaturas hasta 80°C. A esta temperatura, la unión puede tener aproximadamente una resistencia del 70 % en comparación a los 21°C. A los 100°C la resistencia es aproximadamente de un 50 % comparada con la resistencia total a 21°C.

Resistencia al calor

Los cianoacrilatos Magmont mantienen un 90% de su resistencia cuando se calientan a 80°C durante 7 días y luego se prueba a 21°C. Calentando la unión a 100°C y después probando a 21°C da una resistencia de un 50 % comparándola con la inicial.

Resistencia a Productos Químicos/Disolventes

Los adhesivos de cianoacrilato tienen una excelente resistencia química a la mayoría de los aceites y disolventes incluyendo aceite de motor, gasolina con plomo, etanol, propano, freón. Los cianoacrilatos Castell-Universal no son resistentes a altos niveles de humedad continua.

INFORMACIÓN GENERAL

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Seguridad.

COMO RETIRAR EL MATERIAL CURADO

El cianoacrilato curado puede retirarse de la mayoría de sustratos y partes desmontadas, con el limpia cianos Magmont. No es posible retirar completamente el cianoacrilato de los tejidos. El limpiador no es apto para la vista.

MODO DE EMPLEO

La velocidad de adhesión es muy rápida, asegurarse de que las piezas están bien alineadas.

Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias, secas y libres de aceite o grasa.

1. Este producto se comporta mejor en holguras pequeñas (0,05mm).
2. Aplicar el adhesivo en una parte. Unir y mantener la presión unos segundos.
3. Se requiere el uso de acelerador para superficies porosas o dónde hay huecos. Algunos plásticos requieren el uso de polarizador Magmont.
4. El producto habitualmente se aplica directamente de la botella, aunque puede aplicarse con el uso de cánulas.
5. Aplicar a uno de los lados y unir apretando firmemente hasta conseguir la resistencia adecuada. Como norma general se debería usar la mínima cantidad de cianoacrilato. Demasiada cantidad de producto tendrá como resultado una curación más lenta y menos resistencia de adhesión.

Almacenamiento

Almacenar el producto en su respectivo envase, cerrado y en lugar fresco, seco y fuera de la acción directa de los rayos solares.

La conservación entre 2°C y 7°C le dota de una óptima estabilidad. El almacenamiento a una temperatura inferior a 2°C o superior a 7°C puede afectar de forma adversa a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Castell Universal no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones

distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico.

Seguridad

El cianoacrilato es peligroso, pega la piel y los párpados en segundos. Mantener fuera del alcance de los niños. No ingerir ni respirar sus vapores. Evitar el contacto con la piel y los ojos con el uso debido de guantes adecuados. En caso de contacto con los ojos, lávense inmediatamente con agua abundante y acuda a un médico de urgencia. En caso de ingestión, el producto polimeriza inmediatamente en la boca, haciendo imposible de tragar, pero existen riesgos de ahogamiento. Para más información sobre ingestiones accidentales llamar al Servicio de Información Toxicológica al 91 562 04 20 o consultar la hoja de seguridad.

Datos

Los datos contenidos en esta hoja técnica pueden ser considerados como datos habituales. Están basados en tests actuales y se verifican en bases regulares.

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. Castell Universal y sus distribuidores declinan cualquier responsabilidad por el uso de la información contenida en esta hoja técnica o por el uso, aplicación o tratamiento del producto descrito en esta hoja técnica. El usuario debería anotar que es peligroso usar el producto de forma inadecuada. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía, para comprobar que el producto es idóneo para el uso concreto del usuario.